

**Негосударственная образовательная автономная некоммерческая организация  
дополнительного профессионального образования «Нова-Проф»**

**Утверждаю:**  
Директор НО АНО ДПО «Нова-Проф»



Шатов А.В.  
2019 год

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ПРОГРАММА  
профессиональной подготовки рабочих**

Профессия: **Штукатур**  
Квалификация: **4 разряд**  
Код профессии: **19727**

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы и программы предназначены для профессиональной подготовки рабочих по профессии «Штукатур» 4-го разряда.

Под профессиональным обучением по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих и должностям служащих понимается профессиональное обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего.

Сборник содержит квалификационные требования, учебные планы, тематические планы и программы производственного обучения, специальной технологии и общетехнических курсов с учетом профессиональных особенностей по данной профессии. В конце сборника приведен список рекомендуемой литературы.

Квалификационные характеристики, приведенные в данном сборнике, составлены в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (выпуск 3, «Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы»).

Кроме основных требований к уровню знаний и умений, изложенных в квалификационной характеристике, штукатур должен знать:

- должностную и производственные инструкции;
- правила технической эксплуатации электрических станций и сетей (ПТЭ);
- правила техники безопасности (ПТБ), правила Ростехнадзора (в объеме знаний для своей профессии);
- правила внутреннего трудового распорядка;
- рациональную организацию труда на своем рабочем месте;
- технологический процесс выполняемой работы, правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментом, при помощи которых он работает или которое он обслуживает, выявлять и устранять возникающие неполадки текущего характера при производстве работ;
- режим экономии и рациональное использование материальных ресурсов;
- мероприятия по охране и улучшению труда;
- требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, в том числе и по смежным специальностям или процессам;
- виды брака, причины, его порождающие, способы предупреждения и устранения;
- безопасные методы и санитарно-гигиенические условия труда, основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров на рабочем месте;
- производственную (по профессии) инструкцию и правила внутреннего распорядка;
- особенности современного этапа развития экономики страны, основные показатели производственных планов предприятия, бригады и своего личного плана;
- основные направления и задачи экономического и социального развития предприятия, систему планируемых показателей и нормативов, образование и использование фондов экономического стимулирования на предприятии;
- пути повышения эффективности производства;
- повышение производительности труда, качество выполняемых работ, присвоение рабочим квалификационных разрядов, установление технически обоснованных норм;
- формы и система заработной платы, условия оплаты труда при совмещении профессий, особенности оплаты и стимулирования труда;
- основные полномочия трудовых коллективов и формы участия рабочих в управлении производством;

- требования к охране окружающей среды и недр.

Продолжительность профессионального обучения по программе переподготовки рабочих – 200 часов.

Для проведения занятий должны привлекаться высококвалифицированные рабочие и специалисты, имеющие опыт работы по профессиональному обучению рабочих на производстве.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда, меры по экономии и повторному использованию материалов на производстве, требования соблюдения полностью всех мер по технике безопасности.

Основные сведения по формам организации труда обучающиеся должны получать при изучении специальной технологии, а также в период производственного обучения. В этих целях рекомендуется использовать экскурсии на предприятие, технические выставки, обучение непосредственно на рабочих местах, демонстрацию наглядных пособий, плакатов, типовых схем участков сети, кинолент - все, что способствует более глубокому усвоению материала.

В процессе обучения необходимо обращать особое внимание на твердое усвоение обучающимися всех правил по безопасности труда и на неукоснительное их выполнение в практической работе.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все виды работ, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, производственными и должностными инструкциями.

В последней теме производственного обучения предусмотрено самостоятельное выполнение работ на рабочем месте.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается разряд или класс, категория по результатам профессионального обучения и выдается свидетельство о профессии рабочего.



## КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

**Профессия – Штукатур**

**Квалификация - 4-й разряд**

### **Должен знать:**

1. составы и способы приготовления декоративных растворов, растворов для штукатурки специального назначения и бетонов для торкретирования;
2. виды и свойства замедлителей и ускорителей схватывания;
3. свойства растворов с химическими добавками (хлористые растворы, растворы с добавлением поташа, хлористого кальция) и правила обращения с ними;
4. способы выполнения улучшенной штукатурки;
5. способы промаячивания поверхностей;
6. устройство растворонасосов, цемент-пушки и форсунок к ним;
7. устройство затирочных машин;
8. требования, предъявляемые к качеству штукатурных работ и беспесчаной накрывке поверхностей;
9. способы механизированного нанесения растворов и торкретирования поверхностей;
10. способы предупреждения воздействия опасных и вредных производственных факторов;
11. средства индивидуальной и коллективной защиты и порядок их применения;
12. способы оказания первой помощи пострадавшим на производстве;
13. основные мероприятия по обеспечению безопасности труда.

**1. Характеристика работ.** Промаячивание поверхностей с защитой их полимерами. Нанесение штукатурного раствора на поверхность с помощью растворонасоса. Улучшенное покрытие штукатуркой вручную прямолинейных поверхностей стен, потолков, гладких столбов, пилястр, ниш с откосами, балок постоянного сечения и ремонт улучшенной штукатурки. Покрытие штукатуркой откосов, заглушин и отливов. Вытягивание падугов разделкой углов. Устройство беспесчаной накрывки под высококачественную окраску. Разделка швов между плитами сборных железобетонных перекрытий, стеновыми панелями. Отделка лузг и усенков. Механизированное нанесение раствора на оштукатуренные поверхности. Торкретирование поверхностей с защитой их полимерами. Отделка откосов сборными элементами. Покрытие штукатуркой камер коробов и каналов теплоизоляции стен по стальной сетке. Железнение поверхности штукатурки. Устройство цементно-песчаных оснований под кровли и полы. Установка и крепление рамок для клапанов и жалюзи. Установка приборов жилищной вентиляции с проверкой их действия и укрепления подвесок и кронштейнов. Приготовление декоративных растворов и растворов для штукатурок специального назначения (гидроизоляционных, газоизоляционных, звукопоглощающих, термостойких, рентгенонепроницаемых и др.) по готовым рецептам. Механизированная затирка отделочного слоя. Выполнение требования безопасности труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и внутреннего распорядка. Пользование при необходимости средствами предупреждения и тушения пожаров. Оказание первой помощи при несчастных случаях.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

для профессиональной подготовки работников квалифицированного труда

Наименование профессии: **Штукатур**

Квалификация: **4-й разряд**

Код профессии: **19727**

Срок обучения: **2 месяца**

№ п/п	Курсы, предметы	Недели				Всего часов
		Количество часов в неделю				
		1-2	3	4	5	
<b>1.</b>	<b>Теоретическое обучение</b>					<b>72</b>
1.1.	<i>Экономический курс</i>					<b>8</b>
1.1.1.	Экономика отрасли и предприятия	4				8
1.2.	<i>Общетехнический курс</i>					<b>20</b>
1.2.1.	Материаловедение	2	2			6
1.2.2.	Основы электротехники	2	2			6
1.2.3.	Чтение чертежей и схем	2	2			6
1.2.4.	Охрана окружающей среды		2			2
1.3.	<i>Специальный курс</i>					<b>44</b>
1.3.1.	Специальная технология	12	12			36
1.3.2.	Охрана труда и промышленная безопасность	4				8
<b>2</b>	<b>Практическое обучение</b>					<b>112</b>
2.1	Производственное обучение (практика)	14	20	32	32	112
	Консультации			8		8
	Квалификационный экзамен				8	8
	Итого	40	40	40	40	<b>200</b>